

QAS-Generatoren: die selbstverständliche Wahl



Superschallgedämpfte Schallschutzhaube ①

QAS-Generatoren sind superleise. Durch die ausgeschäumte Schallschutzhaube wird der Schallpegel so weit reduziert, dass die neuesten europäischen Vorschriften (2000/14 EG) in vollem Umfang erfüllt werden. QAS-Generatoren können in der Nacht in lärmempfindlichen Bereichen, wie geschlossenen Wohngebieten oder in der Nähe von Krankenhäusern, betrieben werden.

Robust und wetterfest

Die Schallschutzhaube des Generators ist extrem robust. Da sie direkt auf einem Schlittenrahmen ⑬ montiert wird, kann ein QAS-Generator auf jeder festen und ebenen Fläche aufgestellt werden und benötigt keine speziellen Fundamente.

Alle Hauptkomponenten ⑩ sind elastisch gelagert, um Schwingungsübertragungen so gering wie möglich zu halten. QAS-Generatoren wurden für die extreme Handhabung vor Ort konzipiert und sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen geeignet.

Die Schallschutzhaube ist mit Zink behandelt und aufgrund der pulverlackierten Oberfläche sehr haltbar und außergewöhnlich korrosionsbeständig. Atlas Copco Generatoren haben einen hohen Wiederverkaufswert.

Zuverlässige Dieselkraft ②

QAS-Generatoren können mit Dieselmotoren von VOLVO, YANMAR oder PERKINS bestückt werden. Diese Antriebsaggregate zeichnen sich aus durch ausgezeichnete Betriebswirtschaftlichkeit, beispielhaftes Startverhalten und dauerhafte Betriebszuverlässigkeit, auch unter härtesten Einsatzbedingungen.

Für störungsfreien Betrieb sind alle Antriebsaggregate mit einem äußerst leistungsfähigen Kraftstofffilter/Wasserabscheider ausgerüstet ⑭, wodurch das Kraftstoffeinspritzsystem gegen Verunreinigungen geschützt wird.

Ein zweistufiger Luftfilter ③ mit einer Sicherheitsfilterpatrone schützt den Motor vor Staub und Festpartikel, ungeachtet der Einsatzumgebung.

Bewährter Generator ⑨

Es werden synchrone bürstenlose MECC-ALTE-Generatoren eingebaut. Diese bieten minimalen Verschleiß und können für Ausgangsleistungen von 13 bis 300 kVA ausgelegt werden.

Die Generatoren bieten eine breite Spannungsauswahl und können in Verbindung mit unterschiedlichen Motorstartverfahren eingesetzt werden. Sie reagieren schnell auf plötzliche Lastveränderungen und sorgen jederzeit für stabile und ausreichende Leistung.

MECC-ALTE-Generatoren werden speziell für Atlas Copco unter Anwendung einer neuen Imprägnierungstechnologie hergestellt. Sie bieten maximale Zuverlässigkeit und erfüllen strenge Qualitätsvorschriften. Darüber hinaus entsprechen sie allen geltenden europäischen Normen.

Beständiger Wert

Optimale Betriebskosten während der gesamten Produktlebensdauer.

Kontinuierlicher Betrieb

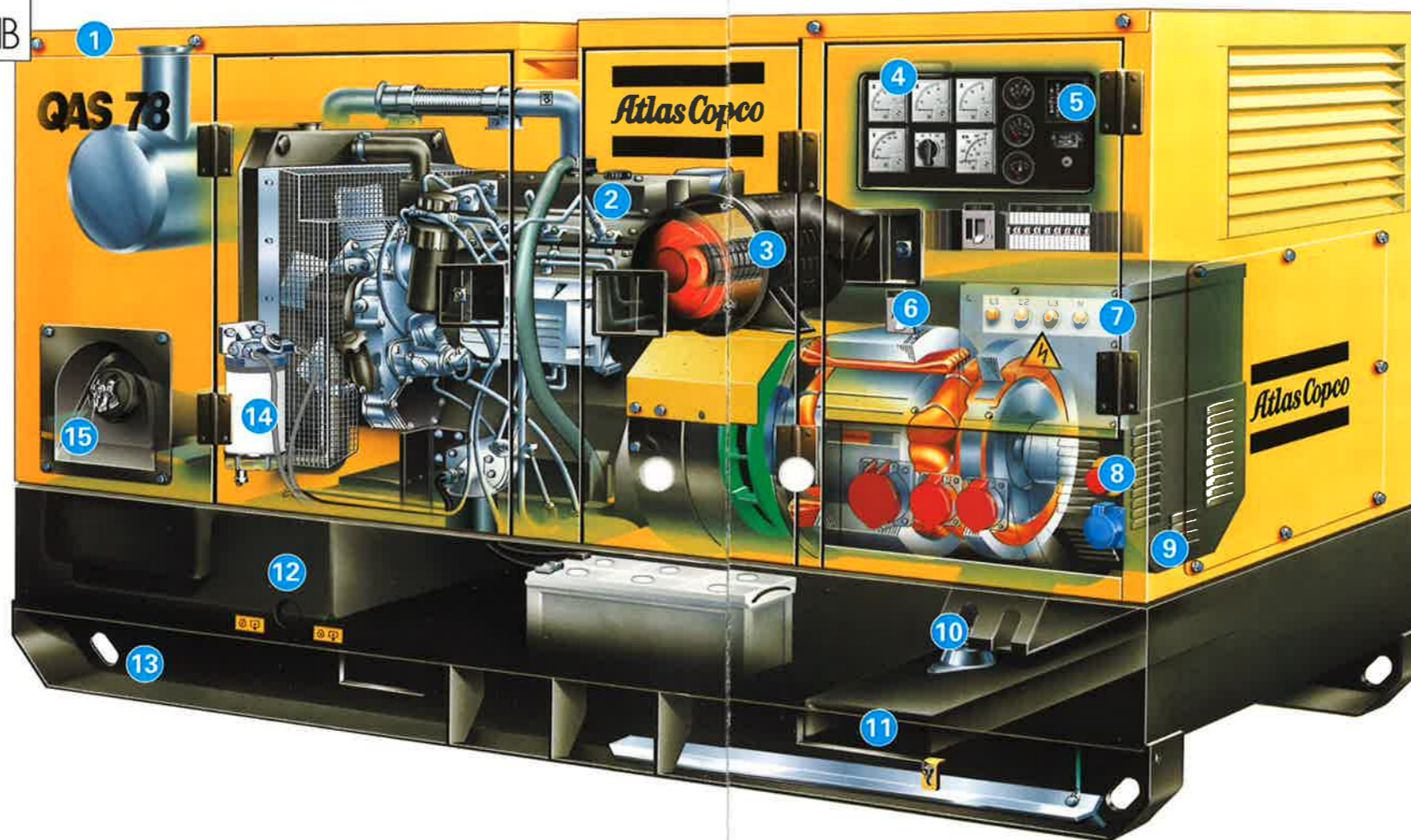
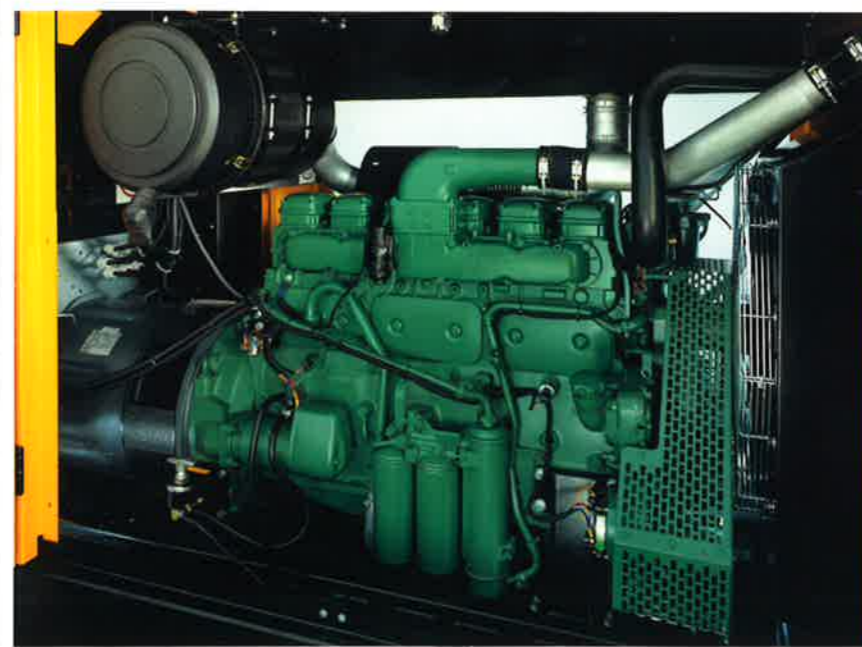
Das Fassungsvermögen des Kraftstofftanks wurde so bemessen, dass der Generator volle Schichten unter Volllast fahren kann.



Das Motoröl kann über eine integrierte Ablasspumpe abgelassen werden. Diese gehört bei den QAS 150-300-Modellen zur Standardausrüstung.



Motoröl und Kühlmittel können einfach über eine große Öffnung ⑫ am Grundrahmen abgelassen werden.



Einfache Handhabung

QAS-Generatoren sind bestens ausbalanciert, so dass die Aggregate mittels Kran sicher angehoben werden können. Der Grundrahmen hat Gabelstaplertaschen ①, die von beiden Seiten des Generators zugänglich sind.

Überwachung auf einen Blick

Alle wichtigen Betriebsfunktionen können ohne Öffnen der Haube überwacht werden. Die umfassende Instrumententafel ④ wird durch eine robuste transparente Abdeckung vor Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen geschützt. Bei einer automatischen Abschaltung des Generators in einem Notfall wird die Ursache deutlich auf der Instrumententafel angezeigt ⑤.

Sichere Konstruktion

Das Aggregat ist mit einem 3-poligen + N-Schutzschalter und einem Erdschlussrelais ausgestattet. Ein automatischer Hauptleistungsschalter ⑥ bietet Schutz gegen Überlastung und Kurzschluss.

Durch den Anschluss an der Klemmleiste ⑦ wird ein versehentlicher Kontakt mit den Klemmen verhindert. Der Not-Aus-Taster ⑧ ist zur Vermeidung von Beschädigungen im Gehäuse eingebaut, ist jedoch ohne Öffnen der Haupttür leicht zugänglich.

Steckdosen, Türgriffe und Kraftstoffzufüllstutzen ⑮ sind zur Vermeidung von Beschädigungen und Verletzungen in das Gehäuse eingebaut. Türen und Tankdeckel sind abschließbar, um vor unbefugtem Zugang oder Betrieb zu schützen.

Einfache Wartung

Die Türen lassen sich weit öffnen und bieten damit einen ausgezeichneten Zugang zu allen Komponenten. Kraftstoff-, Öl- und Luftfilter sind in bequemer Reichweite angeordnet. Bei der Konstruktion der Aggregate wurde besonderer Wert auf längere Wartungsintervalle gelegt.

Technische Daten

Leistungsdaten (1)

Typ		QAS 14	QAS 18	QAS 28	QAS 38	QAS 48	QAS 78	QAS 108	QAS 138	QAS 150	QAS 200	QAS 250	QAS 300
Nenn Drehzahl	r/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Nennleistungsfaktor (nacheilend)		0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
Nenn-Dauerscheinleistung	kVA	13	17	25	35	45	69	100	125	150	200	250	300
Nenn-Spitzenleistung	kVA	14	19	28	38	50	76	110	138	165	220	275	330
Nennspannung, Phase-Phase	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Nennstrom	A	19	24	36	49	65	100	145	180	216	289	360	433
Max. Schalleistungspegel (LWA) gemäß 2000/14/EC OND	dB(A)	90	91	95	95	95	95	95	98	98	98	98	98
Max. Schalldruckpegel in 7 m und 75% Last	dB(A)	62,6	63,3	66,5	65,8	68,1	66	67,6	70,2	70,3	69,6	70,1	71
Kraftstoff bei Vollast ausreichend für	h	26,5	21,5	19	13,5	16	11	13,5	11	16	13	11	9
Inhalt Kraftstofftank	l	85	85	100	100	175	175	310	310	530	530	530	530
Kraftstoffverbrauch	100% Last	l/h	3,2	3,9	5,2	7,5	10,9	16,0	23,3	28,3	33,6	40,6	51,4
	75% Last	l/h	2,5	3,1	4,1	5,8	8,3	12,3	17,6	21,6	25,0	31,4	38,6
	50% Last	l/h	2,0	2,3	3,0	4,2	6,2	8,8	12,6	14,5	17,8	22,2	27,1

Auslegungsdaten

GENERATOR

Isolierung	- Stator	Klasse	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
	- Rotor	Klasse	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
Anzahl Phasen			3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Anzahl Leiter			12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12

MOTOR

Fabrikat		YANMAR	YANMAR	YANMAR	YANMAR	PERKINS	PERKINS	PERKINS	PERKINS	VOLVO	VOLVO	VOLVO	VOLVO
Modell		3TNE88-ACG	4TNE88-ACG	4TNE94-ACG	4TNE98-ACG	1004-G	1004-TG	1006-TG2	1006-TAG	TAD720GE	TWD740GE	TAD740GE	TAD1032GE
Nennleistung	kW	12,8	16,4	26,1	32,9	42	65	91,5	110	132	181	220	266
Kühlmittel		flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig
Anzahl Zylinder		3	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6
Zylinderbohrung	mm	88	88	94	98	100	100	100	100	108	107	107	120
Hub	mm	96	96	100	110	127	127	127	127	130	135	135	140
Hubraum	l	1,642	2,189	2,776	3,319	3,990	3,990	5,990	5,990	7,150	7,280	7,280	9,600

Aggregat (2)

Abmessungen : Länge	mm	1860	1860	2080	2080	2562	2562	3112	3112	3471	3471	3955	3955
Breite	mm	811	811	951	951	1031	1031	1131	1131	1431	1431	1431	1431
Höhe	mm	957	957	1157	1157	1307	1307	1507	1507	2128	2128	2128	2128
Gewicht (trocken)	kg	656	714	826	901	1395	1485	1986	2096	3005	3296	3443	3851
Gewicht (betriebsbereit)	kg	735	793	942	1017	1562	1662	2266	2424	3383	3740	3860	4240



1) Bezugsbedingung

Für Motorleistung nach ISO 3046/1-1995
Lufttemperatur von -18°C bis 40°C
Max. Höhe über Meeresspiegel: 1000m
Spezifisches Kraftstoffgewicht: 0,84 kg

Auslegungsdefinitionen

Alle Aggregate wurden für die Lieferung von elektrischer Dauerleistung bei voller und variabler Last ausgelegt, ohne Einschränkung der jährlichen Betriebsstundenzahl und mit einer einstuündigen 10%-igen Überlastkapazität pro 12 Stunden.

2) Konfiguration D nach ISO 858-1: 1993
mit Grundrahmen, integriertem Steuergetriebe, Schaltgetriebe und Hilfsaggregaten im Gehäuse.