

## Fahrbare Baukompressoren MOBILAIR M 36 / M 45

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL<sup>®</sup>

Liefermenge 3,6 / 4,2 m<sup>3</sup>/min



**Weltweites Vertriebs- und Servicenetz**

Als einer der größten Schraubenkompressorenhersteller nimmt KAESER KOMPRESSOREN eine bedeutende Position auf dem Weltmarkt ein. KAESER-Produkte finden dank ihres hohen Qualitätsstandards, ihrer fortschrittlichen Technik und Wirtschaftlichkeit Anklang in allen Kontinenten.

Hohe Verfügbarkeit und Kunden-nähe haben bei KAESER KOMPRESSOREN oberste Priorität. Das Unternehmen ist in allen bedeutenden Industriestaaten durch Tochtergesellschaften oder kompetente Vertriebspartner vertreten. Somit sind in allen Erdteilen eine hervorragende Versorgung mit KAESER-Produkten und KAESER-Ersatzteilen sowie schnelle und zuverlässige Kundenbetreuung gewährleistet.

# MOBILAIR M 45 / M 45-G / M 36-G – das leistungsstarke Multitalent

**Robuste Multitalente**

M 36 oder M 45 kommen zum Einsatz, wenn Spezialisten gefragt sind. Schließlich lassen sie sich ihrem jeweiligen Aufgabengebiet auf das Vielseitigste anpassen. Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungs-komponenten, ein Synchrongenerator, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenjustierbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.



**Generator:**  
Den optional erhältlichen Synchron-Drehstromgenerator gibt es wahlweise mit 8,5 (M 45) oder 13 kVA (M 36) Leistung.



**Größer, transparenter Kunststoffbehälter:** Die Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht, einfaches Entlüften der Dieselleitungen per Kraftstoffförderpumpe (Startschaber).



**Separate Luftfilter:** Die optimale Dimensionierung der für Kompressor und Motor separat vorhandenen Luftfilter führt zu erhöhter Zuverlässigkeit und Langlebigkeit; schneller Filterwechsel ist am Einsatzort möglich.



**Stauraum für Werkzeug:** Auch bei vorhandenem Generator bietet ein Werkzeugkasten Stauraum für die notwendigen Utensilien.

**Große Haube**  
Die Zugänglichkeit zu allen Wartungsstellen ist optimal.



**Einfache Bedienung:** Auf der übersichtlichen Bedienplatte hat der Anwender stets alles im Blick. Überwachen der Anlage und Abschalten bei Fehlfunktionen erfolgen automatisch. Die Vorgängfunktion sorgt für zuverlässigen, schonenden Start auch bei Kälte. Die Bedienführung erfolgt über leicht verständliche Piktogramme.



**Generator-Tableau:** Die auf Wunsch mit einer Klappe verschließbare Schaltzentrale verfügt über einen abschließbaren Hauptschalter und spritzwassergeschützte Steckdosen der Schutzklasse IP44. Die Schutztrennung mit Isolationsüberwachung erbringt die Erdung.



**Vollverzinktes ALKO Fahrwerk**  
1000 kg Achslast für M 45 ohne Generator

**Vollverzinktes Knott Fahrwerk**  
mit 1200 kg Achslast für M 36 und M 45 mit Generator



- 1 Kompressor-Luftfilter
- 2 Motor-Luftfilter
- 3 SIGMA-Block
- 4 Druckluftaufbereitung (Option)
- 5 innen liegender, vor Beschädigung geschützter Abgasschalldämpfer
- 6 Dieselmotor
- 7 Generator (Option)



**Starkes Energiespar-Team: Kubota-Motor und KAESER Schraubenkompressor**

Den Grundstein für die exzellente „Performance“ von M 36 und M 45 legt der energiesparende, langsam drehende Kaeser-Schraubenkompressorblock mit Sigma Profil. Er ist übertragungsverlustfrei per 1:1-Direktantrieb an den wassergekühlten Kubota-Vierzylinder-Dieselmotor gekuppelt. Serienmäßig erhöht ein Kraftstofffilter mit Wasserabscheidung die Betriebssicherheit.



**Patentierte Anti-Frost-Regelung**

Bei M 36/M 45 ohne Druckluftaufbereitung oder mit Druckluft-Rückwärmung stimmt die patentierte KAESER-Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Umgebungstemperatur ab. Dies schützt die Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren, erhöht also deren Verfügbarkeit und Lebensdauer.

**Optionen:**

**Das „Mobile Kraftwerk“**



Der Synchron-Drehstromgenerator (IP54) des M 45 leistet 8,5 kVA, der des M 36 13 kVA. Die bürstenlosen Generatoren sind wartungsfrei und lassen sich je nach Strombedarf von Dauerbetrieb auf energie sparende Einschaltautomatik umschalten.

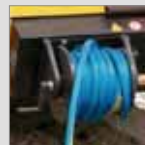
Strombedarf von Dauerbetrieb auf energie sparende Einschaltautomatik umschalten.

**Druckluft kühl und rein**



Die Druckluft wird auf 7 °C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geeignete Einbau des Druckluftkühlers erleichtert das Abführen des Kondensats, welches mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird. Aufräumen im Winter wird zuverlässig verhindert.

Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten (siehe letzte Seite) lassen sich Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider installieren (z. B. Filterkombinationen für die Betonsanierung nach ZTV-SIB). Über den Filterzustand gibt die Differenzdruckanzeige klar und deutlich Auskunft.



**Schlauchaufroller**

Der weite montierte Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht Verfügbarkeit und Lebensdauer des Schlauchs und bewahrt zugleich ihn vor Beschädigung (knicken, dehnen, überfahren) und Verschmutzung.

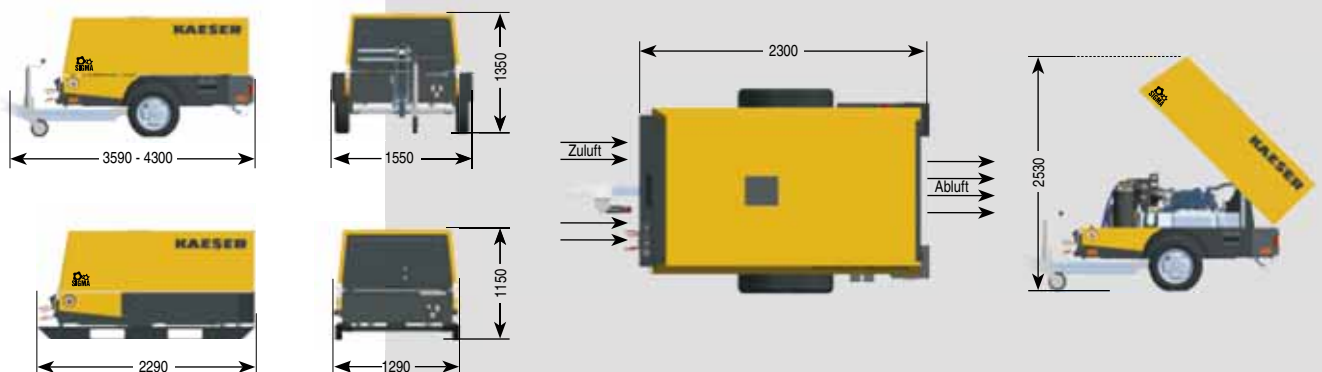


## Technische Daten MOBILAIR M 36 / M 45


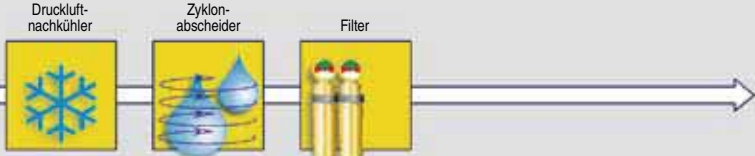
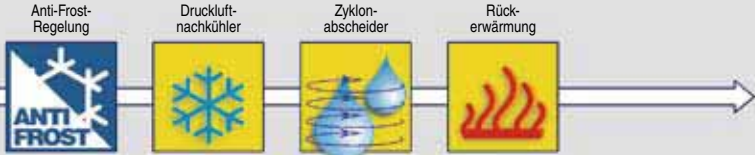
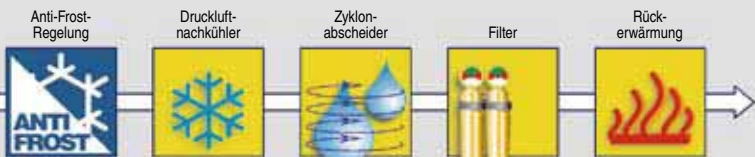

Modell	M 45		M 45-G 8,5 kVA		M 36-G 13 kVA	
	effektive Liefermenge	m <sup>3</sup> /min	4,2	4,15	4,2	4,15
bei Betriebsüberdruck	bar	7	10	7	10	7
Antriebsmotor (wassergekühlt)		Kubota V2203				Kubota V2403
Motornennleistung	kW	34,3				33,6
Drehzahl bei Vollast	U/Min	2800				2400
Drehzahl bei Leerlauf	U/Min	2000				2000
Kraftstoffbehälterinhalt	l	80				80
Ölmenge Kompressor	l	9				9
Betriebsgewicht	kg	995		1120		1145
Zulässiges Gesamtgew. (Achslast)	kg	1000		1200		1200
Schalleistungspegel*	dB(A)	≤98		≤98		≤98
Schalldruckpegel**	dB(A)	69		69		67
Druckluftanschluss		2x G¾, 1x G1				
Option Druckluftaufbereitung		möglich				

\*) gem. Richtlinie 2000/14/EG, garantierter Schalleistungspegel

\*\*) Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744, (r = 10 m)



## Varianten der Druckluftaufbereitung

<p><b>Variante A</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• kühl</li> <li>• kondensatfrei</li> </ul>		<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), <b>für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</b></p>
<p><b>Variante F</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• kühl</li> <li>• kondensatfrei</li> <li>• gefiltert</li> </ul>		<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), <b>frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-SIB</b></p>
<p><b>Variante B</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• erwärmt</li> <li>• getrocknet</li> </ul>		<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, <b>für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</b></p>
<p><b>Variante G</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• erwärmt</li> <li>• getrocknet</li> <li>• gefiltert</li> </ul>		<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, <b>frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-SIB</b></p>
<p><b>Atemluft</b></p> <p>zusätzliche Atemluftversorgung für einen Teilvolumenstrom</p>		<p>Atemluft an <b>separater</b> Schnellkupplung</p> <p>(nur in Verbindung mit einer der o.g. Druckluftaufbereitungen)</p>

Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung mit dem MOBILAIR M 36 und M 45 möglich. Wir beraten Sie gern.

**Laurer**  
BAUMASCHINEN

LGAI InterCert  
Zertifiziertes QM-System  
ISO 9001:2000

LGAI InterCert  
Zertifiziertes UM-System  
ISO 14001:2004

**KAESER KOMPRESSOREN GmbH**

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY — Telefon +49 9561 640-0 – Fax +49 9561 640130  
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com