

Fahrbare Baukompressoren MOBILAIR M 80 / M 100

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL[®]

Liefermenge 8,1 / 10,2 m³/min



Weltweites Vertriebs- und Servicenetz

Als einer der größten Schraubenkompressorenhersteller nimmt KAESER KOMPRESSOREN eine bedeutende Position auf dem Weltmarkt ein. KAESER-Produkte finden dank ihres hohen Qualitätsstandards, ihrer fortschrittlichen Technik und Wirtschaftlichkeit Anklang in allen Kontinenten.

Hohe Verfügbarkeit und Kunden-nähe haben bei KAESER KOMPRESSOREN oberste Priorität. Das Unternehmen ist in allen bedeutenden Industriestaaten durch Tochtergesellschaften oder kompetente Vertriebspartner vertreten. Somit sind in allen Erdteilen eine hervorragende Versorgung mit KAESER-Produkten und KAESER-Ersatzteilen sowie schnelle und zuverlässige Kundenbetreuung gewährleistet.

MOBILAIR M 80 / M 100 – leistungsstarke Multitalente

Die Vielseitigen

M 80 oder M 100 kommen zum Einsatz, wenn Spezialisten gefragt sind. Schließlich lassen sie sich ihrem jeweiligen Aufgabenbereich exakt anpassen. Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, ein Synchrongenerator (M 80), die Auswahl zwischen vollverzinktem, auf-laufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenjustierbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen. In Tieftemperaturausführung sind die serienmäßig für Umgebungstemperaturen für -10 °C bis +50 °C ausgelegten Maschinen bis -25 °C einsatzfähig.



Generator:
Der für das Modell M 80 optional erhältliche Synchron-Drehstrom-generator leistet wahlweise 8,5 oder 13 kVA.



Großer, transparenter Kunststofftank:
Die Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht; automatisches Abschalten bei zu niedrigem Kraftstoffstand bietet Bedienkomfort.



Separate Luftfilter für Motor und Kompressor:
Optimale Dimensionierung für mehr Zuverlässigkeit und Langlebigkeit; schneller Filterwechsel ist am Einsatzort möglich.



Stauraum für Werkzeug:
Bei Anlagen mit Generator ersetzt das abgebildete Werkzeugfach den ansonsten vorhandenen Staukasten.



Proportionalregler mit Handrad*:
stufenlos einstellbarer Druck, erhöhte Flexibilität

* bei Ausführung mit 10 bis 14 bar

Große Gehäusetüren:
Die Zugänglichkeit zu allen Wartungsstellen ist optimal.



Einfache Bedienung:
Auf der übersichtlichen, auf Wunsch abdeckbaren Bedientafel hat der Anwender stets alles im Blick. Überwachen der Anlage und Abschalten bei Fehlfunktionen erfolgen automatisch. Manuelles Umschalten von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb bürgt zusammen mit dem Startschalter mit Vorglühfunktion für zuverlässigen, schonenden Start auch bei Kälte.



Generator-Tableau:
Die auf Wunsch mit einer Klappe verschließbare Schaltzentrale verfügt über einen abschließbaren Hauptschalter und spritzwassergeschützte Steckdosen der Schutzklasse IP44. Die Schutztrennung mit Isolationsüberwachung erübrigt die Erdung.

Optionen:

Das „Mobile Kraftwerk“



Der Synchron-Drehstromgenerator (IP54) des M 80 leistet wahlweise mit 8,5 oder 13 kVA. Das bürstenlose Aggregat arbeitet wartungsfrei. Ein Umschalter ermöglicht die Wahl

zwischen Dauerbetrieb und energiesparender Einschaltautomatik.

Druckluft kühl und rein



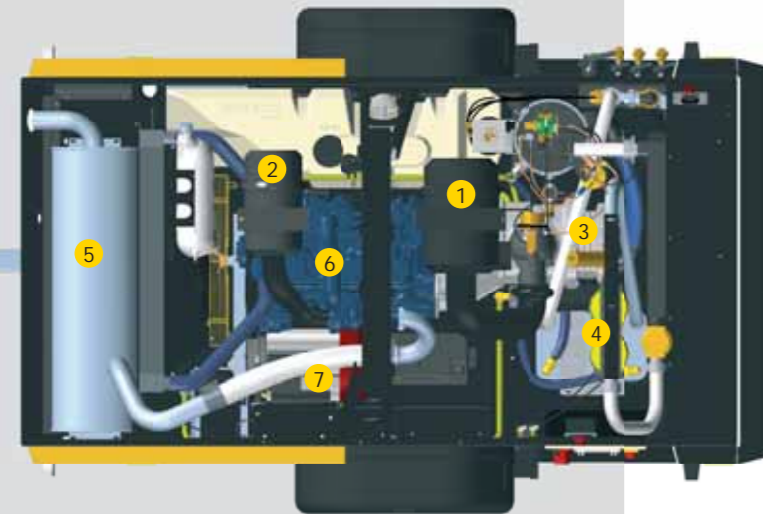
Die Druckluft wird auf 7 °C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geeignete Einbau des Druckluftkühlers erleichtert das Abführen des Kondensats, welches mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird. Auffrieren im Winter wird zuverlässig verhindert.

Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten (siehe letzte Seite) lassen sich Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider installieren (z.B. Filterkombinationen für die Betonanierung nach ZTV-SIB). Über den Filterzustand gibt die Differenzdruckanzeige klar und deutlich Auskunft.

Vollverzinktes Alko-Fahrwerk
Deichsel von 420 bis 1080 mm höhenjustierbar



- 1 Kompressor-Luftfilter
- 2 Motor-Luftfilter
- 3 SIGMA-Block
- 4 Druckluftaufbereitung (Option)
- 5 innen liegender, vor Beschädigung geschützter Abgasschalldämpfer
- 6 Dieselmotor
- 7 Generator (Option)



Starkes Energiespar-Team: Kubota-Motor und KAESER Schraubenkompressor

Den Grundstein für die exzellente „Performance“ von M 80 und M 100 legt der energiesparende, langsam drehende Kaeser-Schraubenkompressorblock mit Sigma Profil. Die Antriebskräfte liefert ein wassergekühlter Kubota-Vierzylinder-Dieselmotor. Serienmäßig erhöht ein Kraftstofffilter mit Wasserabscheidung die Betriebssicherheit.



Patentierter Anti-Frost-Regelung

Bei M 80/M 100 ohne Druckluftaufbereitung oder mit Druckluft-Rück-erwärmung stimmt die patentierte KAESER-Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Umgebungstemperatur ab. Dies schützt die Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren, erhöht also deren Verfügbarkeit und Lebensdauer.

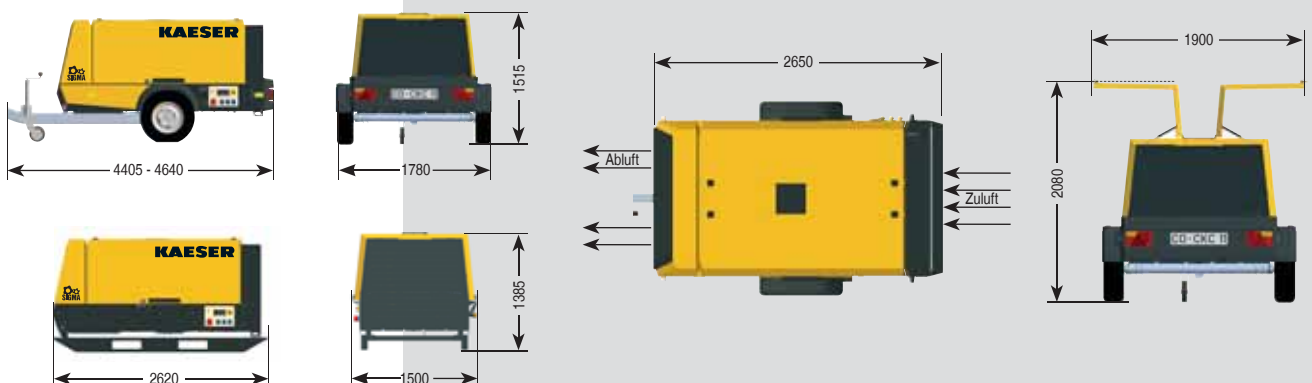


Technische Daten MOBILAIR M 80 / M 100


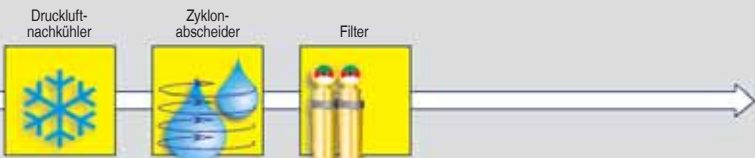
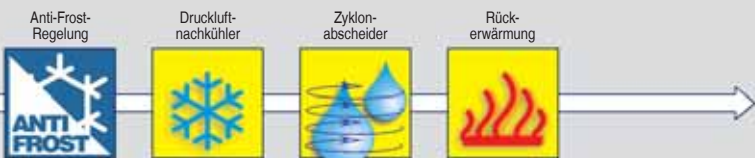
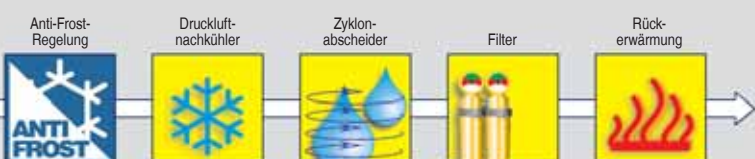
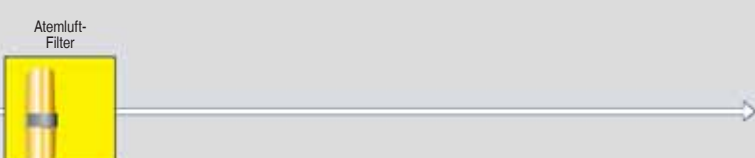
| Modell | M 80 | | | | M 80-G 8,5 kVA | | | M 80-G 13 kVA | | | M 100 | | | |
|----------------------------------|---------------------|---|-----|-----|-------------------|-----|-----|------------------|-----|-----|-------------------|-----|-----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| effektive Liefermenge | m ³ /min | 8,1 | 6,8 | 6,1 | 5,5 | 8,1 | 6,8 | 5,5 | 8,1 | 6,8 | 10,2 | 8,5 | 7,2 | 6,4 |
| bei Betriebsüberdruck | bar | 7 | 10 | 12 | 14 | 7 | 10 | 12 | 7 | 10 | 7 | 10 | 12 | 14 |
| Antriebsmotor (wassergekühlt) | | Kubota V3300 Di-T | | | | | | | | | Kubota V3800 Di-T | | | |
| Motornennleistung | kW | 58,2 | | | | | | | | | 70,2 | | | |
| Drehzahl bei Volllast | U/Min | 2450 | | | | | | | | | 2600 | | | |
| Drehzahl bei Leerlauf | U/Min | 1800 | | | | | | | | | 1800 | | | |
| Kraftstoffbehälterinhalt | l | 150 | | | | | | | | | 150 | | | |
| Ölmenge Kompressor | l | 22 | | | | | | | | | 22 | | | |
| Betriebsgewicht | kg | 1480 (ohne Generator) | | | | | | | | | 1495 | | | |
| Zulässiges Gesamtgew. (Achslast) | kg | 1600 | | | | | | | | | 1600 | | | |
| Schalleistungspegel* | dB(A) | ≤99 | | | | | | | | | ≤99 | | | |
| Schalldruckpegel** | dB(A) | 68 | | | | | | | | | 69 | | | |
| Druckluftanschluss | | 3 x G ³ / ₄ , 1 x G 1 ¹ / ₂ | | | | | | | | | | | | |
| Option Druckluftaufbereitung | | möglich | | | | | | | | | | | | |

*) gem. Richtlinie 2000/14/EG, garantierter Schalleistungspegel

**) Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744, (r = 10 m)



Varianten der Druckluftaufbereitung

| | | |
|---|--|---|
| <p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • kühl • kondensatfrei |  | <p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p> |
| <p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> • kühl • kondensatfrei • gefiltert |  | <p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-SIB</p> |
| <p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> • erwärmt • getrocknet |  | <p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</p> |
| <p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> • erwärmt • getrocknet • gefiltert |  | <p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-SIB</p> |
| <p>Atemluft</p> <p>zusätzliche Atemluftversorgung für einen Teilvolumenstrom</p> |  | <p>Atemluft an separater Schnellkupplung</p> <p>(nur in Verbindung mit einer der o.g. Druckluftaufbereitungen)</p> |

Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung mit dem MOBILAIR M 80 und M 100 möglich. Wir beraten Sie gern.