



EINFÜHRUNG DES 6MDX UND 9MDX MIT HYDROSTATISCHEM ANTRIEB

Relevante Produkte: Mecalac 6MDX und 9MDX Baustellenkipper (der neue 3.5MDX ist serienmäßig hydrostatisch)



ENTWICKLUNG

Nach dem Erfolg der MDX-Baureihe und der kürzlichen Einführung des 3.5MDX, die in Bezug auf Sicherheit, Komfort und Leistung neue Maßstäbe auf dem Markt gesetzt haben, sind wir stolz darauf, Ihnen mitteilen zu können, dass unsere 6MDX und 9MDX jetzt auch mit hydrostatischem Antrieb erhältlich sind.

Die bereits vorhandenen 6MDX und 9MDX mit Kabine und Synchro-Shuttle-Getriebe bleiben weiterhin verfügbar.



KUNDENVORTEIL

HYDROSTATISCHER ANTRIEB (3.5MDX, 6MDX, 9MDX)

Das in der Baumaschinenindustrie bereits bekannte hydrostatische Getriebe bringt eine große Veränderung an der Maschine mit sich, die zur Abschaffung eines mechanischen Getriebes führt. Entdecken Sie die Vorteile des hydrostatischen Antriebs, mit dem unsere Baustellenkipper 6MDX und 9MDX ausgestattet sind:

- **EINFACHE BEDIENUNG MIT NUR EINEM PEDAL:** Der hydrostatische Antrieb erspart Ihnen häufige Gangwechsel, so dass sich die Bediener ganz auf die Arbeit konzentrieren können, indem sie die Maschine mit einem einzigen Gaspedal steuern. Dies bedeutet auch, dass relativ unerfahrene Bediener schneller produktiv werden, was hydrostatische Maschinen ideal für Mietflotten oder häufig wechselnde Bediener macht.
- **SICHERHEIT - DYNAMISCHES ABBREMSEN:** Durch einfaches Loslassen des Gaspedals bringt der hydraulische Druck im System die Maschine zum Stillstand. Dieser hydrostatische Bremseffekt garantiert ein höheres Maß an Sicherheit auf der Baustelle.
- **KOMFORTABEL - SANFTE BESCHLEUNIGUNG, GERÄUMIGES UMFELD:** Mit einer sanften und kontrollierbaren Beschleunigung bis zu 25 km/h ohne Schaltvorgänge sowie sanften Wechseln zwischen Vorwärts- und Rückwärtsfahrt sorgt das hydrostatische Getriebe für einen reibungslosen und komfortablen Betrieb und damit für ein angenehmes Fahrgefühl. Darüber hinaus ermöglicht der Wegfall des Schalthebels eine weitaus geräumigere Fahrerumgebung, was den Komfort erhöht und die Ermüdung bei längeren Arbeitseinsätzen minimiert.
- **EFFIZIENT - OPTIMALE NUTZUNG DER LEISTUNG:** Der Motor arbeitet mit seiner effizientesten Leistungsabgabe, während die hydraulische Verstellkolbenpumpe Durchfluss und Leistung ständig an die Lastanforderungen anpasst. Dieser Prozess macht es überflüssig, die Motordrehzahl zu ändern, um die Geschwindigkeit wie bei einem mechanischen Getriebe zu ändern, was zu einer optimalen Nutzung der Leistung und einem minimalen Verbrauch führt.
- **PRÄZISION - UNENDLICHE GESCHWINDIGKEITSREGELUNG:** Da hydrostatische Getriebe keine begrenzten und endlichen Gänge haben, wie es bei mechanischen Getrieben der Fall ist, ermöglicht die unendliche Geschwindigkeitsregelung der hydrostatischen Getriebe eine viel präzisere Einstellung der Maschinengeschwindigkeit, wodurch auch die komplexesten Vorgänge bewältigt werden können.
- **VERSCHLEISSARM - WENIGER BAUTEILE:** Hydrostatische Getriebe verwenden weniger Komponenten und benötigen keine Kupplungsscheiben, so dass der Gesamtverschleiß des Getriebes sowie die Wartungsanforderungen sinken, was sich direkt in geringeren Betriebskosten niederschlägt.



TECHNISCHE DATEN

	6MDX			
	6MDX Front tip skip - SynchroShuttle - Cab	6MDX Swivel tip skip - SynchroShuttle - Cab	6MDX NEW Front tip skip - Hydrostatic - ROPS bar / Cab	6MDX NEW Swivel tip skip - Hydrostatic - ROPS bar / Cab
SKIP CAPACITY				
Payload	6000 kg (13,228 lbs)	6000 kg (13,228 lbs)	6000 kg (13,228 lbs)	6000 kg (13,228 lbs)
Skip type	Front tip skip	Swivel tip skip	Front tip skip	Swivel tip skip
Skip volume - Water	1598 l	1580 l	1598 l	1580 l
Skip volume - Struck	2359 l	2399 l	2359 l	2399 l
Skip volume - Heaped	2927 l	3085 l	2927 l	3085 l
MACHINE WEIGHT				
Operating weight ISO6016 – full tank of fuel and 75kg (165 lbs) operator	4775 kg (10527 lbs)	4975 kg (10968 lbs)	Cab 4735 kg (10439 lbs) / ROPS 4475 kg (9866 lbs) *	Cab 4915 kg (10836 lbs) / ROPS 4655 kg (10262 lbs) *
ENGINE				
Manufacturer/Model	Perkins - 904J-E36TA			
Emission regulation	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final			
Type	Water-cooled 4-cylinder diesel			
Displacement	3621 cm ³ (221 in ³)			
Gross power (DIN 70020)	55 kW (74hp)			
Maximum torque	424 Nm (313 ft.lbf) at 1200 rpm			
Maximum engine speed	2300 rpm			
Aspiration	Turbocharged			
Fuel system	Electronic high pressure common rail			
Aftertreatment	Diesel Oxidation Catalyst (DOC) + Diesel Particulate Filter (DPF)			
TRANSMISSION				
Type	SynchroShuttle Gearbox via transfer box to front & rear axles		Hydrostatic Hydrostatic Motor via Transfer Box to Front & Rear Axles	
Traction	Permanent 4 wheel-drive		Permanent 4 wheel-drive	
Drive	4/4 Forward and Reverse		1/1 Forward and Reverse	
Flow rate	-		234 l/min	
Working pressure	-		Nominal 400 bar (5802 psi) - Maximum 530 bar (7687 psi)	
DRIVE CHARACTERISTICS				
Maximum turning radius	6483 (21'3")	6382 (20'11")	6483 (21'3")	6382 (20'11")
Maximum speed	24 km/h (15 mph)		25 km/h (15.5 mph)*	
Chassis	Articulated and oscillating			
Steering angle	+/-30°			
Oscillation angle	+/-10.5°			
Gradeability (defined by maximum safe working angle)	25%			
Tyre Size	405-70-20 (14PR)			
HYDRAULIC SYSTEM				
Pump type	Gear pump			
Flow rate	74 l/min (19.5 USgpm)			
Operating pressure	210 bar (3045 psi)			
Steering system	Orbitrol hydrostatic steering unit powering a central hydraulic steering cylinder			
BRAKING SYSTEM				
Working brake	Hydraulic boosted foot Brake - Oil immersed discs on front/rear			
Parking brake	Over centre parking brake - Dry disc on gearbox output		Over centre parking brake-integrated in rear axle	
EMISSIONS				
Noise emission (ISO 4871) – Operators ear sound pressure (LpAd)	85 dB			
Noise emission (ISO 4871) – Machine Noise Power (LWAd)	101 dB			
Noise compliance	Noise - Equipment used outdoors directive 2000/14/EC*			
Hand arm vibration (defined by EN474-1 for all operations)	<2.5 m/s ² *			
Whole body vibration (defined by ISO/TR25398 for a work cycle)	0.529 (0.264 m/s ² uncertainty)*			
TANK CAPACITIES				
Fuel tank	65 l (17.17 US gal)			
Hydraulic tank	50 l (13.2 US gal)			



	9MDX			
	9MDX Front tip skip - SynchroShuttle - Cab	9MDX Swivel tip skip - SynchroShuttle - Cab	9MDX NEW Front tip skip - Hydrostatic - ROPS bar / Cab	9MDX NEW Swivel tip skip - Hydrostatic - ROPS bar / Cab
SKIP CAPACITY				
Payload	9000 kg (19,842 lbs)	9000 kg (19,842 lbs)	9000 kg (19,842 lbs)	9000 kg (19,842 lbs)
Skip type	Front tip skip	Swivel tip skip	Front tip skip	Swivel tip skip
Skip volume - Water	2014 l	1902 l	2014 l	1902 l
Skip volume - Struck	3775 l	3318 l	3775 l	3318 l
Skip volume - Heaped	4466 l	4096 l	4466 l	4096 l
MACHINE WEIGHT				
Operating weight ISO6016 – full tank of fuel and 75kg (165 lbs) operator	5355 kg (11806 lbs)	5775 kg (12732 lbs)	Cab 5295 kg (11673 lbs) / ROPS 5035 kg (11100 lbs) *	Cab 5695 kg (12555 lbs) / ROPS 5435 kg (11982 lbs) *
ENGINE				
Manufacturer/Model	Perkins - 904J-E36TA			
Emission regulation	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final			
Type	Water-cooled 4-cylinder diesel			
Displacement	3621 cm3 (221 in3)			
Gross power (DIN 70020)	55 kW (74hp)			
Maximum torque	424 Nm (313 ft.lbf) at 1200 rpm			
Maximum engine speed	2300 rpm			
Aspiration	Turbocharged			
Fuel system	Electronic high pressure common rail			
Aftertreatment	Diesel Oxidation Catalyst (DOC) + Diesel Particulate Filter (DPF)			
TRANSMISSION				
Type	SynchroShuttle Gearbox via transfer box to front & rear axles		Hydrostatic Hydrostatic Motor via Transfer Box to Front & Rear Axles	
Traction	Permanent 4 wheel-drive		Permanent 4 wheel-drive	
Drive	4/4 Forward and Reverse		1/1 Forward and Reverse	
Flow rate	-		234 l/min	
Working pressure	-		Nominal 400 bar (5802 psi) - Maximum 530 bar (7687 psi)	
DRIVE CHARACTERISTICS				
Maximum turning radius	6557 (21'6")	6464 (21'2")	6557 (21'6")	6464 (21'2")
Maximum speed	24 km/h (15 mph)		25 km/h (15.5 mph)*	
Chassis	Articulated and oscillating			
Steering angle	+/-30°			
Oscillation angle	+/-10.5°			
Gradeability (defined by maximum safe working angle)	20%			
Tyre Size	500-60-22.5 (16PR)			
HYDRAULIC SYSTEM				
Pump type	Gear pump			
Flow rate	74 l/min (19.5 USgpm)			
Operating pressure	210 bar (3045 psi)			
Steering system	Orbitrol hydrostatic steering unit powering a central hydraulic steering cylinder			
BRAKING SYSTEM				
Working brake	Hydraulic boosted foot Brake - Oil immersed discs on front/rear			
Parking brake	Over centre parking brake - Dry disc on gearbox output		Over centre parking brake-integrated in rear axle	
EMISSIONS				
Noise emission (ISO 4871) – Operators ear sound pressure (LpAd)	85 dB			
Noise emission (ISO 4871) – Machine Noise Power (LWAd)	101 dB			
Noise compliance	Noise - Equipment used outdoors directive 2000/14/EC*			
Hand arm vibration (defined by EN474-1 for all operations)	<2.5 m/s2*			
Whole body vibration (defined by ISO/TR25398 for a work cycle)	0.529 (0.264 m/s2 uncertainty)*			
TANK CAPACITIES				
Fuel tank	65 l (17.17 US gal)			
Hydraulic tank	50 l (13.2 US gal)			



EINFÜHRUNGSDATUM

Ab sofort verfügbar. Die Preise wurden kürzlich kommuniziert und alle Maschinen sind bereits im Konfigurator verfügbar.

Bitte beachten Sie, dass die neuen hydrostatischen 6MDX und 9MDX im Konfigurator als separate Modelle mit dem serienmäßigen klappbaren ROPS-Überrollbügel und optionaler MDX-Kabine dargestellt werden.

Wir wissen, dass diese neuen Modelle großen Anklang finden werden und wünschen Ihnen viel Erfolg bei der Vorstellung der neuen MDX-Baustellenkipper bei Ihren Kunden.

MECALAC GROUP SERVICES

2, avenue du Pré de Challes • Parc des Glaisins – CS 20130 - Anancy-le-Vieux
FR - 74941 Anancy Cedex
Tel: +33 (0) 4 50 64 01 63 • Kontakt: Qbayle@mecalac.com

WWW.MECALAC.COM

